40 avenue Jean-Jaurès Z.I. Pétrolière – Issou 78440 GARGENVILLE

France

Tél.: 33 (0)1 30 98 80 00 FAX: 33 (0)1 30 98 82 01 e-mail: <u>info@rep.fr</u>



# **REPSORB** Granulés

Référence: R/G 18/50

Exploitation

**Produits** 

## Absorbant huiles et eaux

<u>La terre à diatomées</u>: Les gisements de terre à diatomées se formèrent il y a plus de 50 millions d'années. Les squelettes des diatomées renferment un nombre très élevé de tubes capillaires. La capillarité de ces tubes confère à la terre à diatomées son haut pouvoir d'absorption. A l'état sec, ces tubes sont pleins d'air, d'où un excellent pouvoir calorifuge.

Le **REPSORB Granulés** absorbe les hydrocarbures, les produits chimiques, les solvants, l'eau etc. Le grand nombre de pores invisibles que renferme chaque grain, le rend léger et très absorbant : un kilo de granulés absorbe environ 1,5 L d'eau ou 1,6 L d'huile.

#### **CARACTERISTIQUES**

- Couleur : rouge/brun.

- Densité: environ 500 kg/m³ (± 5%)

- pH: 6

- Granulométrie : 0,3 à 1 mm.

- Pouvoir d'absorption : • eau : environ 150 %

(selon NF T 90-361) • Hydrocarbure (Gazole) : environ 160 %

- Température de calcination : > 800 °C.

Absorbant utilisable sur revêtements routiers conforme aux spécifications de la norme NF P 98-190. // Autorisation d'emploi délivrée par le SETRA le 11/02/2002 numéro ABS.200215.

#### **APPLICATIONS**

Le **REPSORB Granulés**, absorbant de liquides, trouve son utilisation dans tous les endroits sensibles aux déversements sur sols (routes, usines, aéroports, garages, etc.), réduisant ainsi les risques d'incendie, d'explosion, et de chutes dues à la présence de liquides gras sur le sol.

#### **MODE D'EMPLOI**

Répandre le **REPSORB Granulés** sur la surface à absorber et ramasser à l'aide d'une pelle et d'une balayette, d'une balayeuse ou par aspiration.

#### **CONDITIONNEMENT et STOCKAGE**

Le **REPSORB Granulés** est conditionné en sac de 20 kg (environ 40 litres) et en seau de 15 kg (environ 30 litres).

Durée de vie : 5 ans minimum dans des conditions normales de stockage. A retester après ce délai. A conserver à l'abri de l'humidité.

## **SECURITE**

Le **REPSORB Granulés** est un produit inerte et exempt de matières nocives connues. Il absorbe les acides et les bases sans dégager de gaz dangereux. Il est sans danger pour l'environnement.

Nota : le **REPSORB Granulés** ne convient pas pour absorber l'acide fluorhydrique.

Ces informations ne peuvent en aucun cas constituer une garantie. Elles découlent d'expériences connues et sont données à titre indicatif pour guider l'utilisateur dans ses premières applications.

REPSORB Granulés / 0 / 05.11.07

DOC-73-03 / A / 08-07-02